

<b>Durchführungsbeschluss</b>	Geschäftsbereich	Stadtentwicklung, Bauen, Verkehr, Umwelt
	Ressort / Stadtbetrieb	Ressort 104 - Straßen und Verkehr
	Bearbeiter/in Telefon (0202) Fax (0202) E-Mail	Uwe Sens +49 202 563 5522 +49 202 563 8048 Uwe.Sens@stadt.wuppertal.de
	Datum:	17.07.2020
	<b>Drucks.-Nr.:</b>	<b>VO/0631/20</b> öffentlich
Sitzung am	Gremium	Beschlussqualität
<b>13.08.2020</b>	<b>BV Uellendahl-Katernberg</b>	<b>Empfehlung/Anhörung</b>
<b>20.08.2020</b>	<b>Ausschuss für Verkehr</b>	<b>Entscheidung</b>
<b>Uellendahler Straße - Gehweginstandsetzungsarbeiten</b>		

### Grund der Vorlage

Instandsetzung des nordwestlichen Gehweges (talwärts) in der Uellendahler Straße (Abschnitt: unterhalb Hans-Böckler-Str.-Paul-Löbe-Str.) im Zuge der WSW-Maßnahme.

### Beschlussvorschlag

Die Gehweginstandsetzungsarbeiten in der Uellendahler Straße (Abschnitt: unterhalb Hans-Böckler-Str. - Paul-Löbe-Str.) werden zu Gesamtkosten in Höhe von 180.000 € beschlossen.

### Einverständnisse

Der Stadtkämmerer ist einverstanden.

### Unterschrift

Meyer

### Begründung

In der Uellendahler Straße I. BA werden durch die Wuppertaler Stadtwerke seit letztem Jahr umfangreiche Kanal- und Versorgungsleitungen erneuert. In diesem Zuge werden die gesamte Fahrbahn und der südöstliche Gehweg (bergwärts) instandgesetzt.

Der nordwestliche Gehweg weist mittlerweile punktuell Schäden auf. Bordsteine sitzen uneben und die Plattenbeläge sind gebrochen, sodass eine Gehweginstandsetzung

ebenfalls erforderlich ist. Daher bietet es sich an, im Zuge der gesamten Baustellenarbeiten, diesen Gehweg mit auszubauen.

Im gesamten Bereich wird neues Betonpflaster 20/20/8 cm verlegt, in Überfahrten und Parkplätzen Betonpflaster 10/20/8 cm. Hierdurch würde die Uellendahler Straße in diesem Abschnitt einen optisch neuwertigen Zustand erhalten und es würde ein einheitliches Gesamtbild geschaffen.

### **Straßenbaubeiträge**

Für die geplanten Maßnahmen werden keine Straßenbaubeiträge erhoben.

### **Kosten und Finanzierung**

Für die Maßnahme stehen im Haushaltsplan 2020/21 Mittel in Höhe von 180.000 € bei der investiven Pauschale für Straßenerneuerungen; PSP-Element: 5.215401.003.100 / Sachkonto: 785200 zur Verfügung.

### **Zeitplan**

Die Arbeiten haben bereits begonnen und werden voraussichtlich im Herbst 2020 abgeschlossen sein.